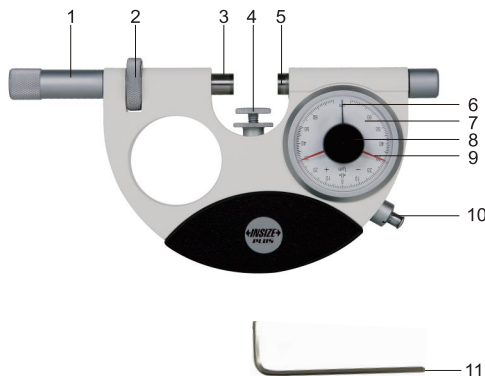


Kód	Rozsah	Měřidlo s číselníkem		
		Rozsah	Promoce	Přesnost
3335-25	0-25mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-50	25-50mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-75	50-75mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-100	75-100mm	±0.07mm	1µm	±1µm



- 1-Aretační pouzdro
- 2-Nastavovací matice
- 3-Vřeteno s karbidovou měřicí plochou
- 4-Platforma
- 5-Kovadlina
- 6-Ukazatel
- 7-Ciferník
- 8-Ovládací knoflík ukazatele mezní hodnoty
- 9-Ukazatel mezní hodnoty
- 10-Tlačítko
- 11-Aretační klíč

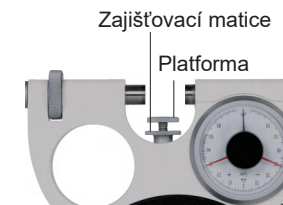
1. Tento produkt se používá k rychlému měření Go/No-Go pro hromadnou výrobu.
2. IP54 prachotěsný/vodotěsný.
3. Před měřením vyberte vhodný kalibrační blok pro kalibraci měřidla:
 - Očistěte měřicí plochy a kalibrační blok měkkým hadříkem.
 - Povolte pojistnou objímku, vložte kalibrační blok mezi dvě měřicí plochy a otočte nastavovací maticí. Když se obě měřicí plochy dotknou kalibračního bloku, pokračujte v otáčení nastavovací matice, dokud ukazatel neukáže nulovou polohu, a utáhněte pojistnou objímku. Mírně zatřeste kalibračním blokem, aby se kalibrační blok zcela dotýkal obou měřicích ploch. Pokud se ukazatel nezmění, lze měřit přímo; pokud ano, otočte nulovou maticí, dokud ukazatel neukáže nulu, a utáhněte pojistný šroub (obr. 1).

---Měřič by měl být pravidelně kontrolován, aby bylo zajištěno, že je správně nastaven na nulu.



Obr. 1

4. Nastavení tolerance:
 - Otočte nastavovacím knoflíkem mezního ukazatele, dokud horní mezní ukazatel neukazuje požadovanou polohu tolerance, a otočte nastavovacím knoflíkem mezního ukazatele opačným směrem, aby dolní mezní ukazatel ukazoval požadovanou polohu tolerance.
5. Měření:
 - Použijte platformu k omezení polohy pro měření hmotnosti. Povolte pojistnou matici, otočte platformu do správné polohy a poté otočte pojistnou maticí, aby se platforma utáhla (obr. 2).
 - Stiskněte tlačítko, položte obrobek na platformu, uvolněte tlačítko, lehce s obrobkem zatřeste a zajištěte, aby obrobek zcela přiléhá k oběma měřicím plochám měřidla.
 - Přečtěte výsledek měření.
 - Po dokončení odečtu stiskněte tlačítko a vyjměte obrobek.



Obr. 2

6. Po použití by měl být měřidlo naolejováno a chráněno před rzi.